

Plan de Reconstrucción Contingencia 2010

División de Inversiones

Subsecretaría de Redes Asistenciales

Ministerio de Salud



Gobierno
de Chile



DIAGNÓSTICO

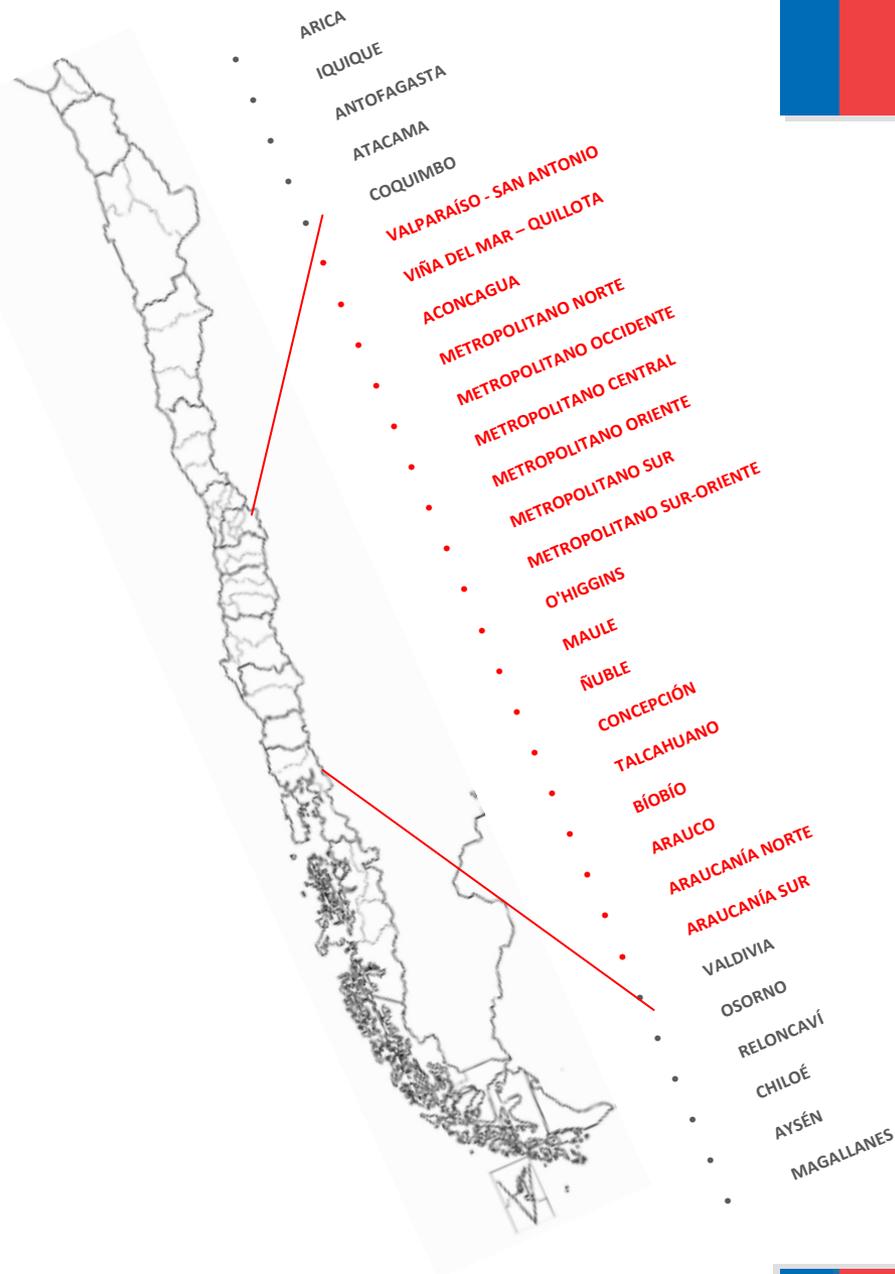
Terremoto

27 de Febrero de 2010

03:34:17 hrs



- 18 Servicios de Salud afectados entre la V y la IX Regiones
- Camas Críticas Perdidas: **297**
- Camas Básicas Perdidas: **3.952**
- En total se perdieron **4.249** camas correspondientes al **22%** de **19.179** existentes en la zona afectada
- **66** Centros de Salud Familiar equivalentes al **17%** del total existente, sufrieron daños
- **141** Postas de Salud Rural equivalentes al **20%** del total existente, sufrieron daños





- De **135** Hospitales que operaban en la zona afectada, **56** sufrieron algún nivel de daño equivalentes al **41%** del total



- **5** Hospitales sufrieron daño estructural de gran magnitud
- **17** Hospitales sufrieron daño estructural de mediana magnitud



- **34** Hospitales sufrieron daño no estructural solamente en sus instalaciones interiores



1. Etapas Plan de Reconstrucción

	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	E	F	M	A	M	2011	2012	2013	2014...
Emergencia Inmediata	H	Funcionamiento																	
Recuperación		Habilitación												Funcionamiento					
Transición											Habilitación			Funcionamiento					
Reconstrucción												Habilitación							

Emergencia Inmediata: La etapa incluyó el diagnóstico de la situación Hospitalaria y la habilitación de Hospitales de Campaña para que éstos apoyaran a los Centros Asistenciales más dañados.

Recuperación: En esta etapa se realizaron las reparaciones de toda la infraestructura dañada que era recuperable. A la fecha, se han llevado a cabo un 95% de las Reparaciones Menores y se encuentran en ejecución las Reparaciones Mayores en 7 edificios.

Transición: Esta etapa consiste en la instalación de 9 Hospitales de Construcción Acelerada que permitirán la atención de la ciudadanía en aquellos Centros Asistenciales cuya infraestructura no es recuperable, de manera tal que puedan esperar por su solución definitiva.

Reconstrucción: Consiste en la Reposición de Hospitales con carácter definitivo.

1.1 Hospitales de Campaña

Hospitales de Campaña Emergencia Inmediata				
Hospitales de Campaña	Ubicación	Camas básicas	Camas críticas	Pabellones
Cuba	Rancagua	20	4	1
Ejército de Chile	Curicó	50	0	0
Fuerza Aérea Argentina	Curicó	20	4	2
Ejército de Chile	Talca	25	0	0
Ejército de Chile	Talca	20	4	1
Italia	Talca	50	8	2
Cruz Roja Japón	Parral	20	0	0
Ejército de Chile	Cauquenes	25	0	0
Ejército de Chile	Constitución	25	0	0
Cruz Roja España	Hualañé	20	0	0
Cuba	Chillán	36	4	1
FACH	Curanilahue/Concepción	15	0	1
Perú	Hualpén/Talcahuano	20	4	2
Ejército de Chile	Talcahuano	25	0	0
Cruz Roja Noruega	Pitrufquen/Temuco	60	0	2
USA	Angol	50	0	2
Americares	Angol	50	0	0
Brasil	Félix Bulnes	20	2	1
Rusia	Sótero Río/San José de Mipo	16	4	3
Total	19	567	34	18

1.1 Hospitales de Campaña

Hospitales de Campaña Emergencia Inmediata				
Hospitales de Campaña	Comuna	Camas básicas	Camas críticas	Pabellones
Cuba	Rancagua	Retirado		
Ejército de Chile	Curicó	Retirado		
Fuerza Aérea Argentina	Curicó	Retirado		
Ejército de Chile	Talca	Retirado		
Ejército de Chile	Talca	Retirado		
Italia	Talca	Retiro tras habilitación de Hospital Modular		
Cruz Roja Japón	Parral	Retiro tras habilitación de Hospital Modular		
Ejército de Chile	Cauquenes	Retirado		
Ejército de Chile	Constitución	Retirado		
Cruz Roja España	Hualañé	Retirado		
Cuba	Chillán	Retirado		
FACH	Curanilahue/Concepción	Retirado		
Perú	Hualpén/Talcahuano	Retirado		
Ejército de Chile	Talcahuano	Retirado		
Cruz Roja Noruega	Pitrufquen/Temuco	Retiro tras habilitación de torre de Temuco		
USA	Angol	Retiro tras habilitación de torre de Angol		
Americares	Angol	Retiro tras habilitación de torre de Angol		
Brasil	Félix Bulnes	Retirado		
Rusia	Sótero Río/San José de Mipo	Retirado		

2. Hospitales de Construcción Acelerada

2.1 Ejecución de 9 Hospitales de Construcción Acelerada

	Región	Propuesta Hospital Construcción Acelerada	Superficie M2 Ficha	Nº Camas	Nº Pabellones	Población Beneficiaria	% de Avance Físico	% de Avance Financiero
1	Región de Valparaíso	San Antonio Putaendo	1.865	34	-	16.956	2%	80%
2	Región del Maule	Parral	3.004	128	-	47.152	5%	78%
3	Región del Maule	Talca Externo	4.919	150	4	847.733	8%	80%
4	Región del Maule	Curicó	6.866	200	3	272.007	33%	56%
5	Región del Maule	Talca Interno	3.412	125	-	847.733	2%	80%
6	Región del Maule	Cauquenes	3.065	85	2	59.884	10%	79%
7	Región del Maule	Hualañé	1.700	13	1	10.244	5%	77%
8	Región del Bío Bío	Chillán	3.654	100	6	328.139	10%	79%
9	Región Metropolitana	Félix Bulnes	2.400	0	-	588.283	6%	75%
Totales			30.885	835	16			

LA META ES QUE ESTOS HOSPITALES SE ENCUENTREN OPERATIVOS ANTES DEL INVIERNO DE 2011

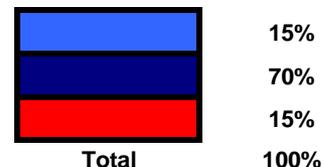
Carta Gantt Hospitales de Construcción Acelerada

	2010			2011				
	Oct-10	Nov-10	Dic-10	Ene-11	Feb-11	Mar-11	Abr-11	May-11
ETAPA 1	OK	OK	OK					
ETAPA 2			OK					
ETAPA 3								
	5%	10%	25%	40%	55%	70%	95%	100%

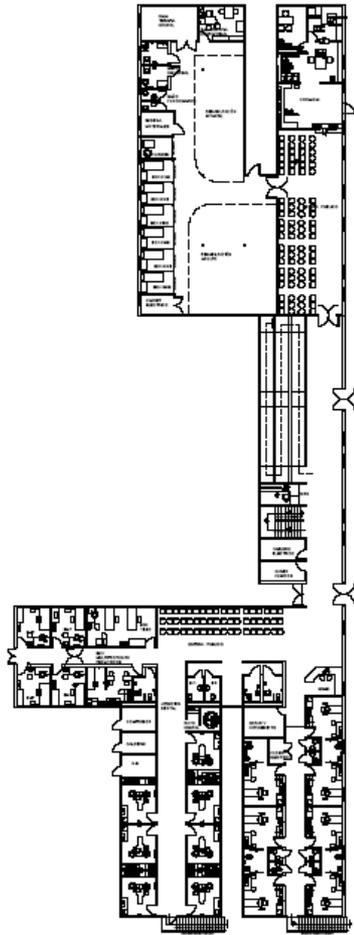
ETAPA 1 PMA, anteproyecto, proyecto de arquitectura, especificaciones técnicas, adjudicación constructora.

ETAPA 2 Preparación del terreno, ejecución de obras civiles e instalaciones.

ETAPA 3 Instalación equipos, equipamiento, recepciones y puesta en marcha.



Hospitales de Construcción Acelerada



3. Reparaciones Mayores Red Hospitalaria

3.1 Ejecución de 8 Reparaciones Mayores Red Hospitalaria



	Proyecto Reparaciones Mayores	Camas	Población Beneficiaria	Superficie M2	% de Avance Físico	% de Avance Financiero
1	Reparación Mayor Edificio La Torre Hospital Regional G.G.B.	120 UPC	2.106.179	10.833	0%	0%
2	Habilitación 120 Camas y CDT HHA Temuco	120	680.500	9.587	0%	0%
3	Habilitación e Instalación de 10 Pabellones Quirúrgicos, HHA Temuco	-	680.500	1.652	15%	25%
4	Reparación Torre Quirúrgica Hospital Clínico Herminda Martín	181	328.139	5.000	0%	0%
5	Reparación Hospital Dr. Mauricio Heyermann Torres, Angol	160	201.615	10.900	0%	0%
6	Reparación Torre Especialidades y Pabellones Hospital San Carlos	101	80.000	4.000	0%	0%
7	Habilitación Complejo Hospitalario San Borja Arriarán	99	888.666	18.100	0%	0%
8	Reparación Mayor Hospital de Curanilahue	106	168.053	11.000	0%	0%

Carta Gantt Reparaciones Mayores

	2010	2011		2012	
	2º Semestre 2010	1º Semestre 2011	2º Semestre 2011	1º Semestre 2012	2º Semestre 2012
ETAPA 1	OK				
ETAPA 2					
ETAPA 3					
	20%	38%	55%	78%	100%

ETAPA 1 PMA, anteproyecto, proyecto de arquitectura, especificaciones técnicas, adjudicación constructora.

ETAPA 2 Preparación del terreno, ejecución de obras civiles e instalaciones.

ETAPA 3 Instalación equipos, equipamiento, recepciones y puesta en marcha.



Total

15%

70%

15%

100%



4. 14 Proyectos de Atención Primaria de Salud se ejecutarán en el primer trimestre de 2011



Reconstrucción emergencia APS 2010

Item 24

Actualizado al 01.12.2010

Servicio de Salud	Proyecto	Totales
Maule	Curanipe - Pelluhue	\$ 104.528.674
Maule	Constitución	\$ 104.528.674
O'Higgins	Placillas	\$ 127.417.834
O'Higgins	Centro de Salud Navidad	\$ 7.000.000
Araucanía Norte	CESFAM Huequen Angol	\$ 87.497.600
Araucanía Norte	Posta Rural Quechereguas Traiguén	\$ 88.350.395
Talcahuano	Dichato	\$ 39.000.000
Arauco	Tubul	\$ 41.232.385
Ñuble	Vehículos - Área de influencia SS - APS	\$ 56.698.000
Ñuble	Grupos Electrógenos - Área de influencia SS - APS	\$ 293.469.440
Valparaíso - San Antonio	El Tabo	\$ 380.000.000
Metropolitano Occidente	Cerro Navia	\$ 85.000.000
Metropolitano Occidente	Pudahuel	\$ 38.702.410
Metropolitano Occidente	Renca	\$ 41.603.658
Metropolitano Occidente	Melipilla	\$ 94.713.889
Metropolitano Central	Benjamin Viel	\$ 60.949.908
Metropolitano Sur	Posta Valdivia de Paine	\$ 205.636.754

Totales APS

\$ 1.856.329.621

5. En Reparaciones Menores se ejecutaron obras en 110 Hospitales (equivalentes al 81% del total de Hospitales en la zona afectada)

Región	Hospital	Nº Hospitales Afectados
V Región De Valparaíso	Psiquiátrico Dr. Philippe Pinel	19
	San Antonio De Putaendo	
	San Camilo De San Felipe	
	San Francisco De Llay Llay	
	San Juan De Dios De Los Andes	
	Carlos Van Buren	
	Claudio Vicuña	
	Eduardo Pereira	
	Dr. Gustavo Fricke	
	Quilpué	
	Quillota	
	Peñablanca	
	Limache	
	Geriátrico	
	La Calera	
	Quintero	
	La Ligua	
Cabildo		
Petorca		
XIII Región Metropolitana de Santiago	San José	26
	Roberto Del Río	
	Instituto Psiquiátrico	
	Instituto Nacional Del Cáncer	
	Centro Asistencial Barros Luco	
	Exequiel González Cortés	
	L Lucio Cordoba	
	El Peral	
	Del Salvador	
	Luis Calvo Mackenna	
	Instituto De Neurocirugía	
	Instituto Nacional Del Tórax	
	Instituto Nacional De Geriátria	
	Pedro Aguirre Cerda	
	Luis Tisné	
	Sótero Del Río	
	San José De Maipo	
	Metropolitano	
	San Juan De Dios	
	Instituto Traumatológico	
	De Melipilla	
	De Talagante	
	De Peñaflo	
De Curacaví		
Félix Bulnes		
Hospital Urgencia Atención Pública		

5. En Reparaciones Menores se ejecutaron obras en 110 Hospitales (equivalentes al 81% del total de Hospitales en la zona afectada)

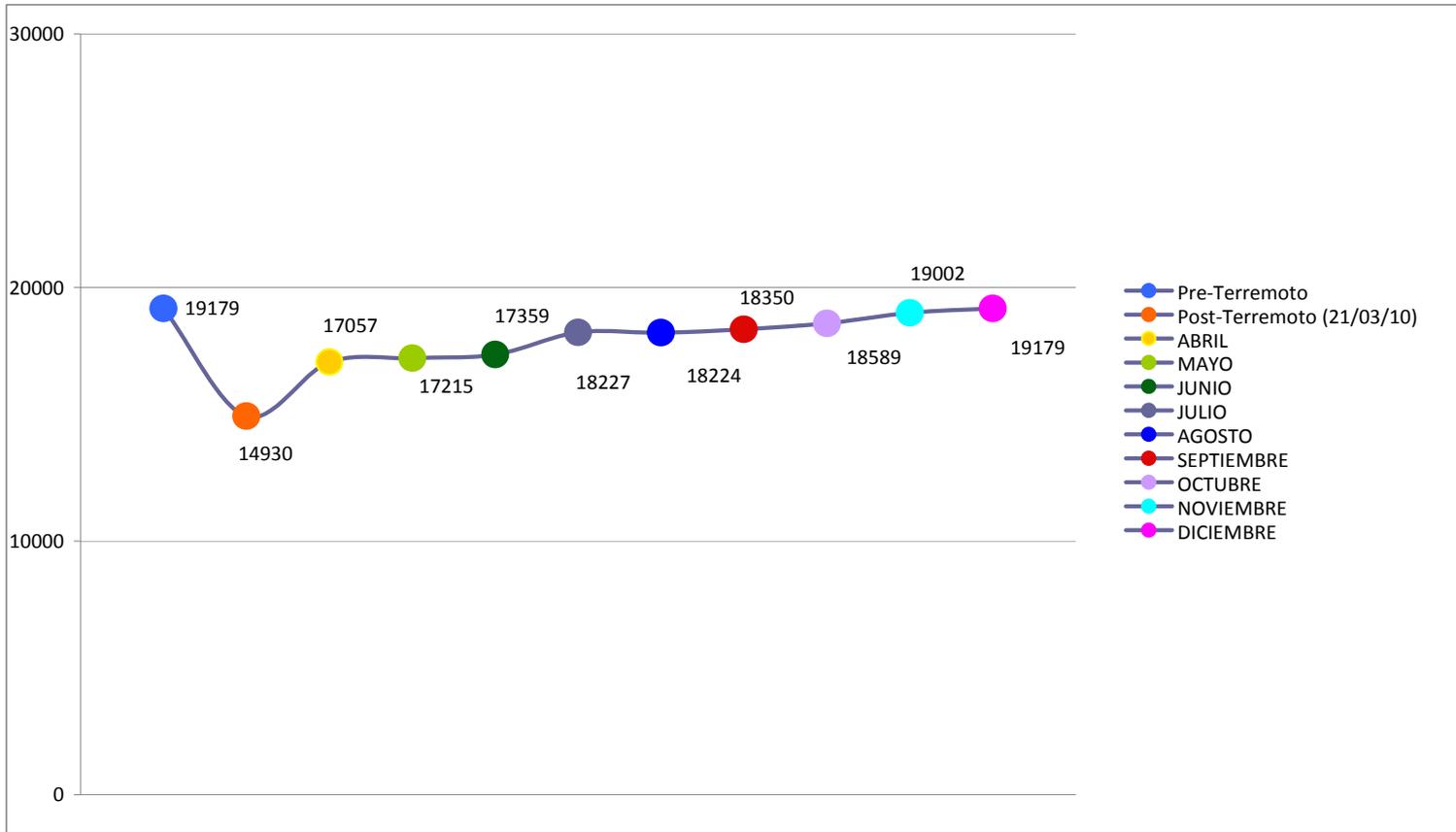
Región	Hospital	Nº Hospitales Afectados
VI Región Del Libertador General Bernardo O'Higgins	Rancagua	15
	San Fernando	
	Santa Cruz	
	Rengo	
	San Vicente	
	Pichilemu	
	Chimbarongo	
	Coínco	
	Graneros	
	Peumo	
	Pichidegua	
	Nancagua	
	Lolol	
	Marchigüe	
	Litueche	
VII Región Del Maule	De Curicó	10
	De Curepto	
	De Constitución	
	De Cauquenes	
	De Talca	
	Chanco	
	Hualañé	
	Licantén	
	Linares	
	Parral	

5. En Reparaciones Menores se ejecutaron obras en 110 Hospitales (equivalentes al 81% del total de Hospitales en la zona afectada)

Región	Hospital	Nº Hospitales Afectados
VIII Región Del Bío Bío	San Vicente De Arauco	19
	De Cañete	
	De Contulmo	
	De Curanilahue	
	Santa Isabel De Lebu	
	Los Angeles	
	Mulchén	
	Santa Bárbara	
	Huépil	
	Laja	
	Nacimiento	
	Yumbel	
	Víctor Ríu Ruíz	
	Higueras	
	Penco Lirquén	
	San José de Coronel	
	Florida	
	Lota	
	Traumatológico de Concepción	
IX Región De La Araucanía	Gorbea	21
	Loncoche	
	Cunco	
	Vilcún	
	Toltén	
	Galvarino	
	Saavedra	
	Carahue	
	Lautaro	
	Pitrufquén	
	Imperial	
	Villarica	
	Padre Las Casas	
	Temuco	
	Mauricio Heyermann Torres	
	De Victoria	
	Traiguén	
	Purén	
Collipulli		
De Curanilahue		
De Lonquimay		

6. Recuperación de Camas: el 100% de las camas perdidas han sido recuperadas, considerando las soluciones de emergencia

EVOLUCIÓN DE RECONSTRUCCIÓN DE CAMAS (TOTAL)



7. Resumen Reconstrucción Contingencia 2010

Item	Montos totales en MM\$	
	Transferidos 2010	2011
Camas	\$ 14.290	
Reparaciones Menores	\$ 27.016	
APS	\$ 1.856	
Equipos y Equipamiento	\$ 1.884	
Hospitales Construcción Acelerada	\$ 16.810	\$ 10.450
Reparaciones Mayores	\$ 719	\$ 24.550
Sub Total	\$ 62.575	\$ 35.000
Total	\$ 97.575	

Reconstruyamos un Chile Mejor

Ejes Estratégicos Planificación 2011

- **BASES ÚNICAS PARA LA LICITACIÓN DE HOSPITALES, APS Y EQUIPAMIENTO.**
- **REVISIÓN DE ESTÁNDARES DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y SISTEMAS CONSTRUCTIVOS.**
- **EFICIENCIA ENERGÉTICA Y CO-GENERACIÓN EN LOS PROYECTOS.**
- **PERFECCIONAMIENTO DE LOS MODELOS DE DISEÑO Y FUNCIONALIDAD PARA LOS PROYECTOS DE LA RED HOSPITALARIA Y DE ATENCIÓN PRIMARIA DE SALUD.**

Gracias.



Gobierno
de Chile

www.gob.cl